Prensa para empalmes de bandas abrasivas

Ficha técnica de referencia

Unirse

Parámetro	Valor de referencia
Longitud máxima de la junta	480 mm
Fuerza máxima de presión	15 t
Temperatura del haz de prensa	20–60 °C
tiempo de permanencia	1–99 s

La configuración final se indicará en la cotización de Feixing.