Presse à jonction pour bandes abrasives

Fiche technique indicative

Rejoindre

Paramètre	Valeur indicative
Longueur maximale du joint	480 mm
Force de pression maximale	15 t
Température du faisceau de presse	20–60 °C
Temps de séjour	1–99 s

La configuration finale figure dans le devis Feixing.