Mesin pres sambungan sabuk amplas

Lembar spesifikasi acuan

Bergabung

Parameter	Nilai acuan
Panjang sambungan maksimum	480 mm
Kekuatan tekan maksimum	15 t
Suhu sinar tekan	20–60 °C
Waktu tinggal	1–99 s

Konfigurasi akhir mengikuti penawaran Feixing.