Prensa para emendas de cintas abrasivas

Ficha técnica de referência

Juntando-se

Parâmetro	Valor de referência
Comprimento máximo da junta	480 mm
Força máxima de pressão	15 t
Pressionar temperatura do feixe	20–60 °C
Tempo de permanência	1–99 s

A configuração final consta da cotação da Feixing.